

Изм. № /

**ДО
ДИРЕКТОРА
НА РИОСВ – СОФИЯ**

УВЕДОМЛЕНИЕ
за инвестиционно предложение

от
„РЕПОЛИ“ ООД
ЕИК: 206495649

гр. София 1715, р-н Младост, бл. 419, вход 5, ап. 36
(седалище)

Пълен пощенски адрес (за кореспонденция): гр. София, жк Лозенец, ул. „Акация“ №12

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): тел. (+359) 884434411, електронна поща: repoly@abv.bg

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител: Красимира Пенева -
управител

Лице за контакти: Симеон Пенев

УВАЖАЕМА Г-ЖО ДИРЕКТОР,

Уведомяваме Ви, че дружеството **„РЕПОЛИ“ ООД**
има следното инвестиционно предложение: **„Цех за рециклиране на отпадъци от пластмаса
в част от имот № 68134.1369.23, с местонахождение гр. София, район Надежда, ул.
„Джерман“ № 7“**

Съдържание

1. Резюме на предложението	3
2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други, свързани с основния предмет, спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:	4
2.1. Описание на основните процеси.....	4
2.2. Капацитет и обща използвана площ.....	6
2.3. Спомагателни/поддържащи дейности и инфраструктура.....	9
3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон.....	9
4. Местоположение	10
4.1. Населено място, община, квартал, поземлен имот, географски координати	10
4.2. Собственост	11
4.3. Засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие.....	11
4.4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура.....	14
5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията	14
6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води.....	14
7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители	15
8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране	15
9. Отпадъчни води.....	16
10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението	16

Характеристика на инвестиционното предложение:

1. Резюме на предложението

Дружеството „РЕПОЛИ“ ООД възнамерява да оборудва цех за рециклиране на пластмаси в част от складова база, разположена в имот № 68134.1369.23, с местонахождение гр. София, район Надежда, ул. „Джерман“ № 7 (промишлена зона Илиянци). Отпадъците, с които дружеството възнамерява да работи са основно технологичните отпадъци от инсталациите за рециклиране на пластмаси – пластмасовата фракция, които се отделят в процеса на филтриране на стопилката в екструдиралните машини, тежката пластмасова фракция, отделена от въздушния сепаратор преди екструдера, както и фината фракция от пластмаса, отделяща се при смилането и изпирането (при инсталациите, оборудвани с перални модули). Допълнително, могат да приемани и предварително почистени и разделени по видове отпадъци от пластмасови опаковки, пластмасови отпадъци от строителство и ремонт, както и от производството на пластмаси.

За целта цехът ще бъде оборудван с два шредера за смилане на твърдия пластмасов отпадък до чист еднороден полимерен материал, и агломератор за термичната му обработка, както и за обработката останалите видове пластмасови отпадъци. За изсушаване на фината фракция от пералните модули е предвидена циклонна сушилка. Полученият от процесите на смилане, сушене и/или агломерация полимерен продукт ще бъде готов за директно влагане в производството на пясъчно-полимерни изделия – плочи, настилки, капаци за шахти, керемиди и др.

Пясъчно-полимерните изделия набират все по-голяма популярност като строителни материали поради своята устойчивост, дълготрайност и ниско тегло. За производството им се използват три основни компонента – рециклирани (пречистени и смлени до размер 1-10 мм) отпадъчни полимери (HDPE, LDPE, PET, PVC и др.), пясък и оцветители, които се смесват в определено съотношение, след което сместа се разтопява, формова и пресова. Целта на настоящото ИП е производството на едната от основните суровини за тази индустрия, а именно – полимерната съставка, отговаряща на съответните технически изисквания, под формата на полимерни гранули и полимерен пясък.

Инвестиционното предложение е ново и осъществяването му е необходимо, тъй като рециклиращите инсталации за пластмаса, работещи на територията на страната са специализирани основно за производство на гранулат и не разполагат с оборудване за оползотворяване на собствения си технологичен отпадък, а прибегват основно към неговото обезвреждане чрез депониране/изгаряне. Тъй като, от друга страна, тези отпадъчни фракции като качество и чистота на пластмасата са напълно годни за влагане в производството на пясъчно-полимерни изделия, след привеждането им в съответствие по отношение на техническите изисквания за големина на частиците и влага, с осъществяването на настоящото ИП този материал ще бъде материално оползотворен, вместо депониран или оползотворяван чрез изгаряне.

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

2. **Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други, свързани с основния предмет, спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:**

2.1. Описание на основните процеси

- **Приемане и измерване на отпадъците**

Измерването на отпадъците ще се извършва на автомобилна везна, разположена на съседна площадка, на базата на сключен договор за ползване. Отпадъците ще се разтоварват в складовата зона, в участъците, предвидени за съхранение на конкретния вид отпадъци. На базата на първоначалното измерване, разделяне и окачествяване се оформя съответната документация.

Основните видове отпадъци, които ще се приемат са технологичните отпадъци от инсталациите за рециклиране на пластмаса, а именно:

- **Твърд пластмасов отпадък (леяци)**, отделен в процеса на екструзия – представлява монолитни слитъци от разтопена и впоследствие втвърдила се пластмаса, която се отделя при филтрирането на стопилката в екструдерите. Характерно за този отпадък е, че материалът от който се генерира е преминал през всички етапи на сепариране, смилане, измиване и разтопяване.



Фиг. 1 – Твърд пластмасов отпадък от екструзия

- **Тежка пластмасова фракция** след въздушен сепаратор – представлява по-едри и тежки парчета от пластмаса, която се отделя при въздушната сепарация на измития и шредирани материал, преди постъпването му в екструдера.



Фиг. 2 – Пластмасов отпадък след въздушна сепарация

- **Фина пластмасова фракция** от пералните модули – представлява фини пластмасови частици, които не могат да бъдат задържани заедно с останалия материал на етапа на центрофугиране след изпирането и напускат системата заедно с водата. След отделянето от технологичната вода, отпадъкът се отличава с висока влажност.



Фиг. 3 – Отпадък от перален модул на рециклираща инсталация

- **Съхраняване на отпадъците** (дейност, определена съгласно Закона за управление на отпадъците (ЗУО, обн. ДВ, бр. 53/2012 г.): **R 13** – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R 1 - R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им.)

Отпадъците се съхраняват разделно в обособени зони на площадката. Всички видове

приемани отпадъци, както и образуванията от дейността на площадката се съхраняват в зависимост от техния произход, вид, състав и свойства – в биг-бегове и/или на обособени за конкретния вид отпадък части от площадката, до последващото им третиране или до предаването им на фирми, притежаващи разрешения за тяхното последващо третиране – оползотворяване и/или обезвреждане.

- **Предварително третиране на отпадъците** (дейност, определена съгласно Закона за управление на отпадъците (ЗУО, обн. ДВ, бр. 53/2012 г.): **R 12** – Размяна на отпадъци за подлагане на някоя от дейностите с кодове R1 - R 11)

Предварителното третиране, което се предвижда ще бъде минимално – евентуално сортиране по цвят и/или вид на полимерите, тъй като отпадъците, които ще постъпват вече са преминали през различни процеси на сортиране, смилане, изпиране и екструзия, и ще бъдат еднородни, и без примеси.

- **Рециклиране** (дейност, определена съгласно Закона за управление на отпадъците (ЗУО, обн. ДВ, бр. 53/2012 г.): **R 3** – Рециклиране или възстановяване на други неорганични материали)

Рециклирането ще осъществява чрез два едновалови шредера, в които твърдите пластмаси се смилат и пресяват до постигане на зърнометричен състав, отговарящ на техническите спецификации за влагането им в производството на пясъчно-полимерни изделия. Отпадъците с високо съдържание на влага ще се изсушават в специализирано съоръжение за сушене – циклонна сушилка. За постигане на еднородни характеристики на продукта ще се използва агломератор, в който различните фракции ще преминават процеси на смесване, доизсушаване, частично разтопяване и агломерация (слепване).

Крайнният продукт от дейностите по рециклиране ще бъде чист, еднороден материал от пластмасови гранули, люспи или пясък, който може да бъде влаган директно в производството на пясъчно-полимерни изделия.

Фиг. 4 – Краен продукт от третирането на отпадък от процеса на екструзия



2.2. Капацитет и обща използвана площ

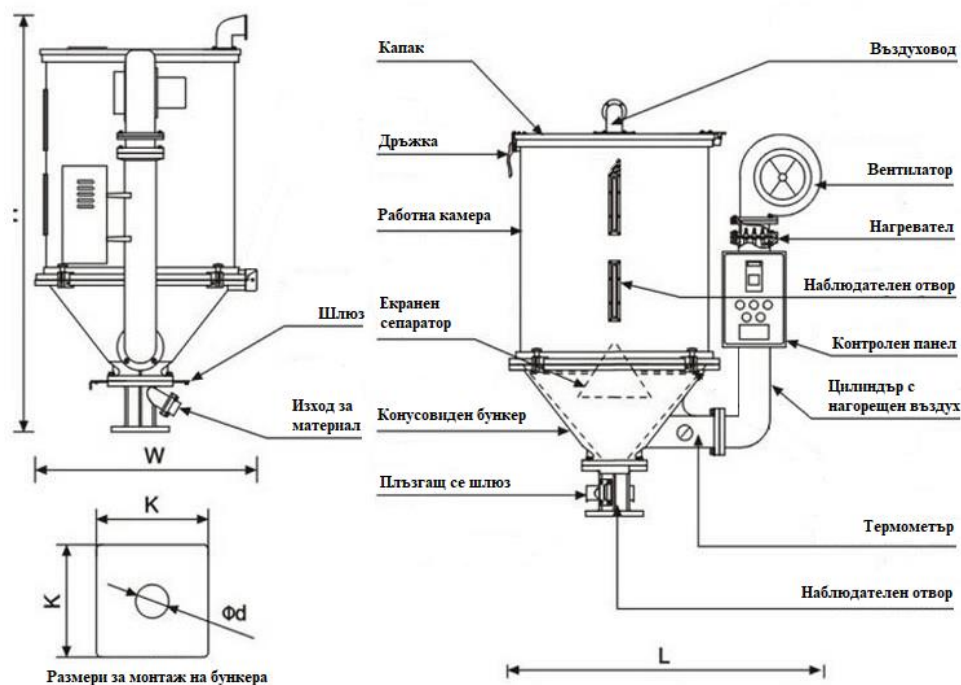
Цехът и прилежащата открита част са с обща площ 1379 кв. м. (1179 кв. м закрито производствено помещение и 200 кв. м открита площ, разположени в производствен имот от 17 102 кв. м.

Съоръженията, които ще се използват са мобилни, с електрическо захранване.

Шредерните инсталации са с капацитет 700 кг/час и 500 кг/час, и са оборудвани с пресевни решетки и транспортни ленти за готовата продукция. Процесът на шредирание се осъществява по следния начин: материалът се подава в захранващия бункер чрез мотокар с хидравлична кофа. На гравитационен принцип материала попада в камерата за шредирание. Материалът се разкъсва и нарязва между стационарно закрепени върху вал ножове, които се въртят заедно с вала. Шредирането продължава дотогава, докато материалът достигне размери, които осигуряват преминаването му през пресевна решетка, която е разположена под вала и чрез нея се извършва сортирането до размер.

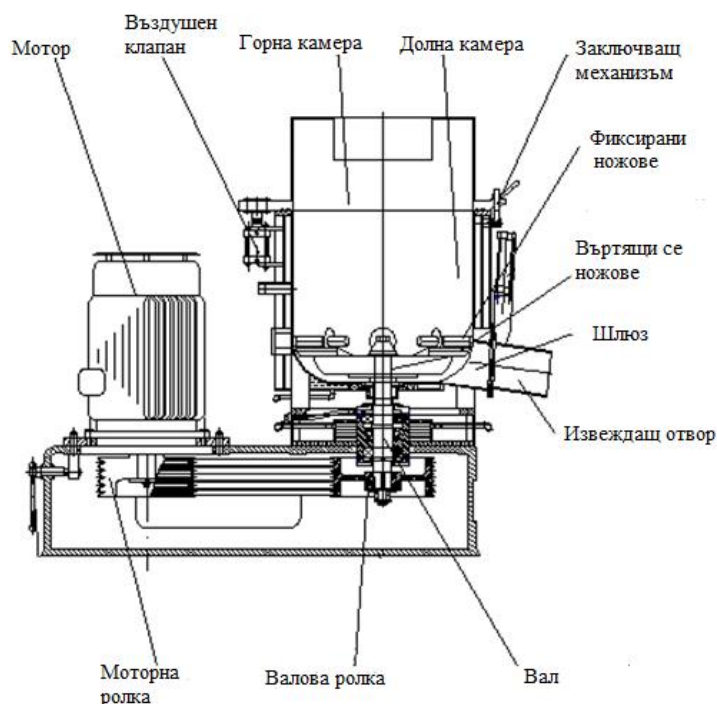
Капацитетите на сушилнята и агломератора ще бъдат съобразени с производителността на шредерите. Работата на тези допълващи съоръжения е свързана най-вече с достигане на оптималните технически характеристики на продукта, каквито са ниската влажност и хомогенен състав. Чрез тях ще бъде осигурено необходимото термично третиране, в съответствие на спецификите на постъпващия материал по отношение на неговата влажност и зърнометричен състав.

Циклонната сушилня представлява система за нагряване и подаване на нагорещ до около 100°C въздух в конусовиден бункер. Материалът се подава през горния отвор на работна камера, след което през екранния сепаратор преминава на части към конусовидния бункер. В бункера материалът се разбърква и изсушава под въздействието на постоянен нагорещ въздушен поток. Изсушената суровина се извежда чрез шлюз през предназначения за това отвор, а влагата се отделя под формата на пара. Принципна схема на устройството на циклонна сушилня е представена на Фигура 5.



Фиг. 5 - Принципна схема на устройството на циклонна сушилня

Агломераторът е съоръжение, в което ще се извършва термично третиране (изсушаване и агломерация) на по-тежките полимерни материали, както и хомогенизиране на различните по размер фракции. Във вътрешната си част агломераторът е оборудван с въртящи се ножове и въртящ се вал, снабден с отвори и фиксирани ножове. Процесът на агломерация на вторичните твърди пластмасови отпадъци преминава през следните етапи: зареждане на материала, частично смилане, сушене, агломерация. Зареждането на материала се осъществява през отвора на работната камера (барабана). При активиране на мотора се задвижва механизъм състоящ се от моторна ролка, вал и валова ролка, която задейства острието. Поради механичната енергия получена от триенето на смачканите частици от материала със стените на барабана и помежду си, температурата се повишава до над 100°C , което води до изпарение на водата, подсушаване и частично разтапяне на пластмасата. При получаването на агломерата може да се използва охлаждане на материала посредством така наречената шокова вода, след което охладения материал попада във въртяща се шахта. Преминавайки през отворите на шахтата, материалът бива изрязан от фиксиран за барабана нож, след което бива изнесен през предназначения за това отвор. Изходния материал излиза добре подсушен и охладен с размер на частиците от 2 до 15 мм.



Фиг. 6 – Устройство на агломератор

Предвид технически заложения максимален капацитет на съоръженията и съобразно предвидената площ на площадката, максималният годишен капацитет за рециклиране на пластмасови отпадъци е 10 000 т/годишно. Тъй като не може да бъде прогнозирано конкретното количество от всеки вид отпадъци, в таблиците по-долу е заложен, като индикативна стойност, максималния капацитет за всеки код поотделно, като трябва да се има предвид, че тези количества не следва да бъдат сумирани.

Видовете отпадъци, с код и наименование съгласно Наредба № 2 от 2014 г. за класификация на отпадъците, и индикативните количества, с които ще се извършва дейност са представени в Таблица 1:

Таблица 1 – пластмасови отпадъци, подлежащи на рециклиране

Код	Наименование	Дейност	Количество*
02 01 04	пластмасови отпадъци (с изключение на опаковки)	R3 – рециклиране R12 – предварително третиране R13 – съхраняване	10 000
07 02 13	отпадъци от пластмаси	R3 – рециклиране R12 – предварително третиране R13 – съхраняване	10 000
12 01 05	стърготини, стружки и изрезки от пластмаси	R3 – рециклиране R12 – предварително третиране R13 – съхраняване	10 000
15 01 02	пластмасови опаковки	R3 – рециклиране R12 – предварително третиране R13 – съхраняване	10 000
16 01 19	пластмаси	R3 – рециклиране R12 – предварително третиране R13 – съхраняване	10 000
17 02 03	пластмаса	R3 – рециклиране R12 – предварително третиране R13 – съхраняване	10 000
19 12 04	пластмаса и каучук	R3 – рециклиране R12 – предварително третиране R13 – съхраняване	10 000
20 01 39	пластмаси	R3 – рециклиране R12 – предварително третиране R13 – съхраняване	10 000

2.3. Спомагателни/поддържащи дейности и инфраструктура

Спомагателните и поддържащи дейности, необходими за реализацията на инвестиционното предложение ще бъдат осигурени от съществуващата инфраструктура на производствения имот. Имотът е електроснабден и свързан с пътната мрежа.

Не се предвиждат изкопни работи и ползване на взрив.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон

Настоящото инвестиционно предложение не е свързано с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата си на въздействие.

За извършване на дейностите – предмет на настоящото инвестиционно предложение

дружеството ще проведе процедура по реда на глава пета, раздел II от ЗУО за издаване на регистрационен за дейности с отпадъци, като компетентен орган за издаване на документа е РИОСВ – София.

4. Местоположение

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

4.1. Населено място, община, квартал, поземлен имот, географски координати

- населено място – гр. София;
- община – община Столична;
- поземлен имот – част от ПИ с идентификатор № 68134.1369.23;
- географски координати: 42°45'21.03"С, 23°19'13.45"И

Разположението на цеха на територията на имот с идентификатор № 68134.1369.23 е представено на Фигура 7.



Фиг. 7 – Разположение на цеха на територията на имот с идентификатор № 68134.1369.2

Разположението на имот с идентификатор № 68134.1369.23 спрямо съседните поземлени имоти е представено на Фигура 8.



Фиг. 8 – разположение на ПИ № 66860.12.126 спрямо съседните поземлени имоти

4.2. Собственост

Имот № 68134.1369.23 е собственост на „Спектър М. Н.“ ЕООД на основание Нотариален акт за покупко-продажба на недвижим имот № 95, том III, рег. № 9411, дело № 430 от 2001 год., като частта от него, на която се предвижда обособяването на цеха за преработка на полимери е отдадена под наем на „Меркюри Р. П.“ ЕООД. На основание чл. 4.1. от договора за наем, същата част е преотдадена на „Реполи“ ООД.

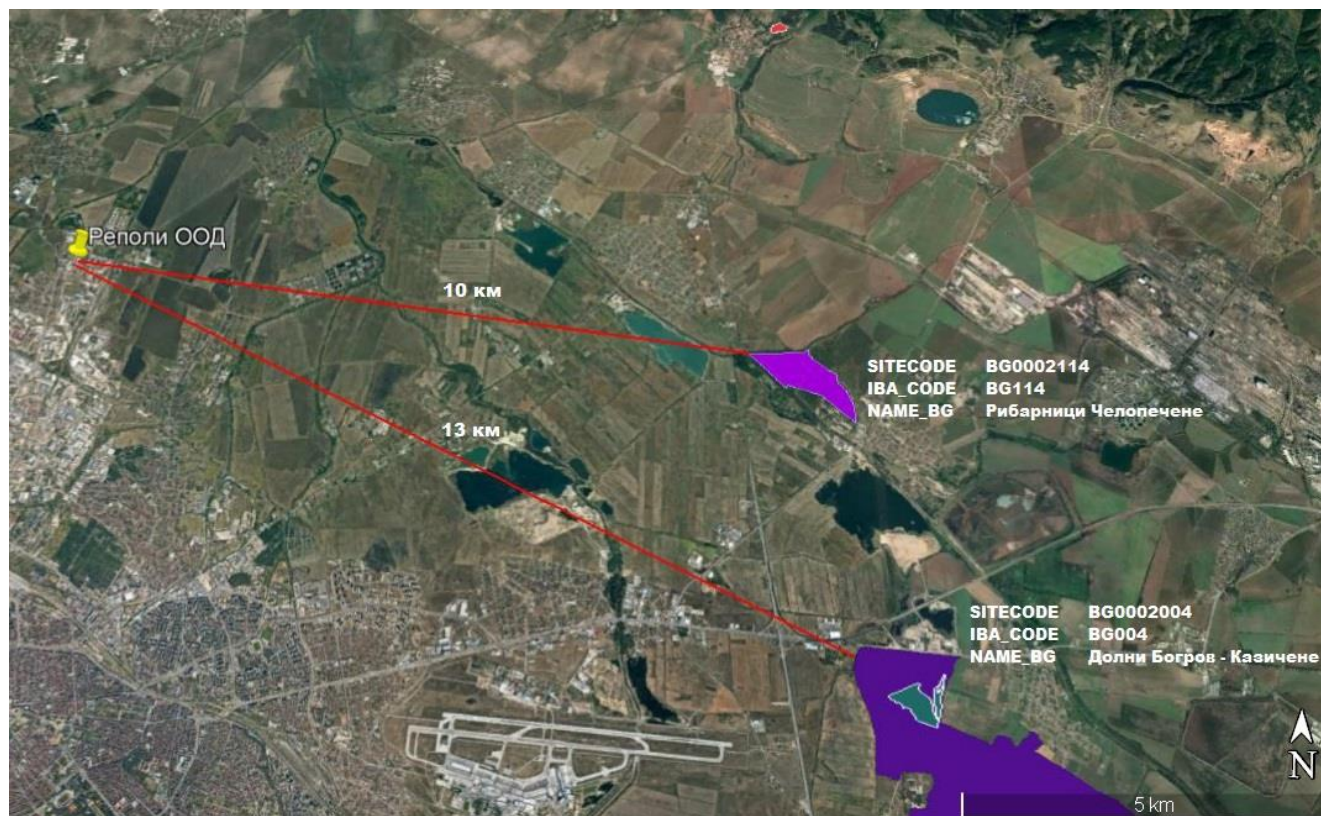
4.3. Засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие

Инвестиционното предложение не попада в границите на защитени територии и зони, както и на територии за опазване обектите на културното наследство.

Най-близко разположените защитени зони са 33 „Рибарници Челопечене“ (Код в регистъра: BG0002114) за опазване на дивите птици, обявена със заповед № РД-553/05.09.2008 г. на Министъра на околната среда и водите (ДВ бр. 83/23.09.2008г.) и 33 „Долни Богров -

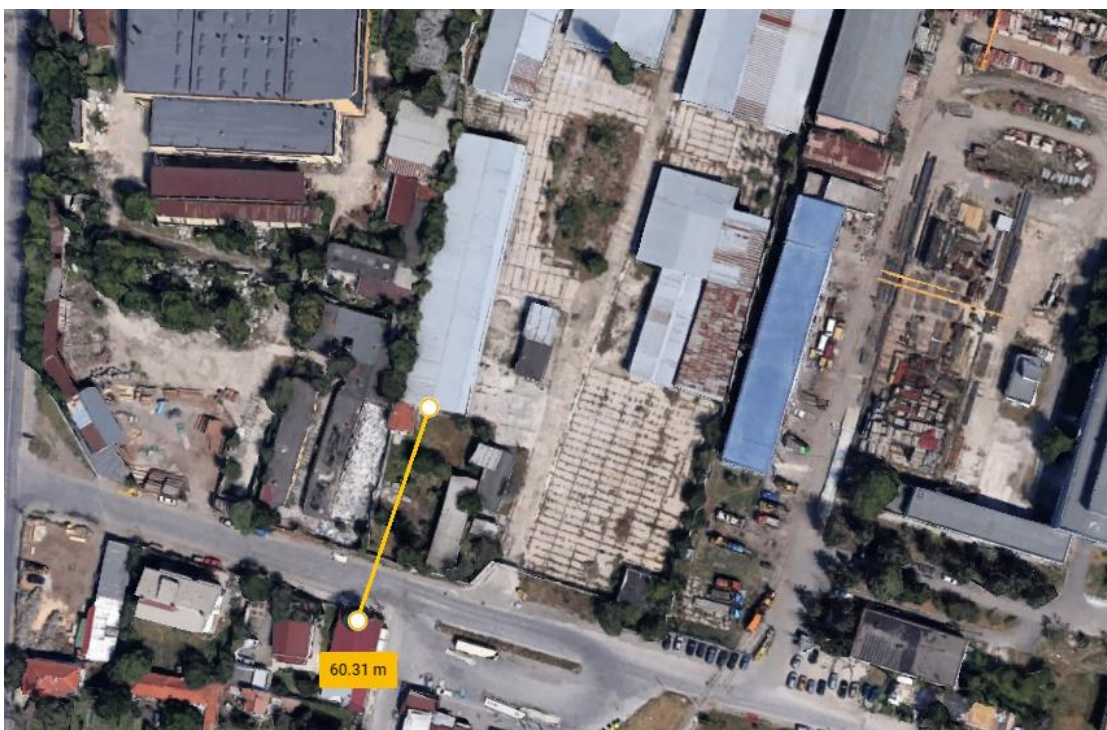
Казичене” (Код в регистъра: BG0002004) за опазване на дивите птици, обявена със заповед № РД-573/08.09.2008 г. на Министъра на околната среда и водите (ДВ бр. 84/26.09.2008 г.), чиито граници са съответно на около 10 км и 13 км от имота, предвиден за обособяване на цех за преработка на полимери. Съобразно обхвата и естеството на предвижданите дейности, не се очаква защитените зони да бъдат засегнати.

Разположението на инвестиционното предложение спрямо най-близко разположените защитени зони е представено на Фигура 9.

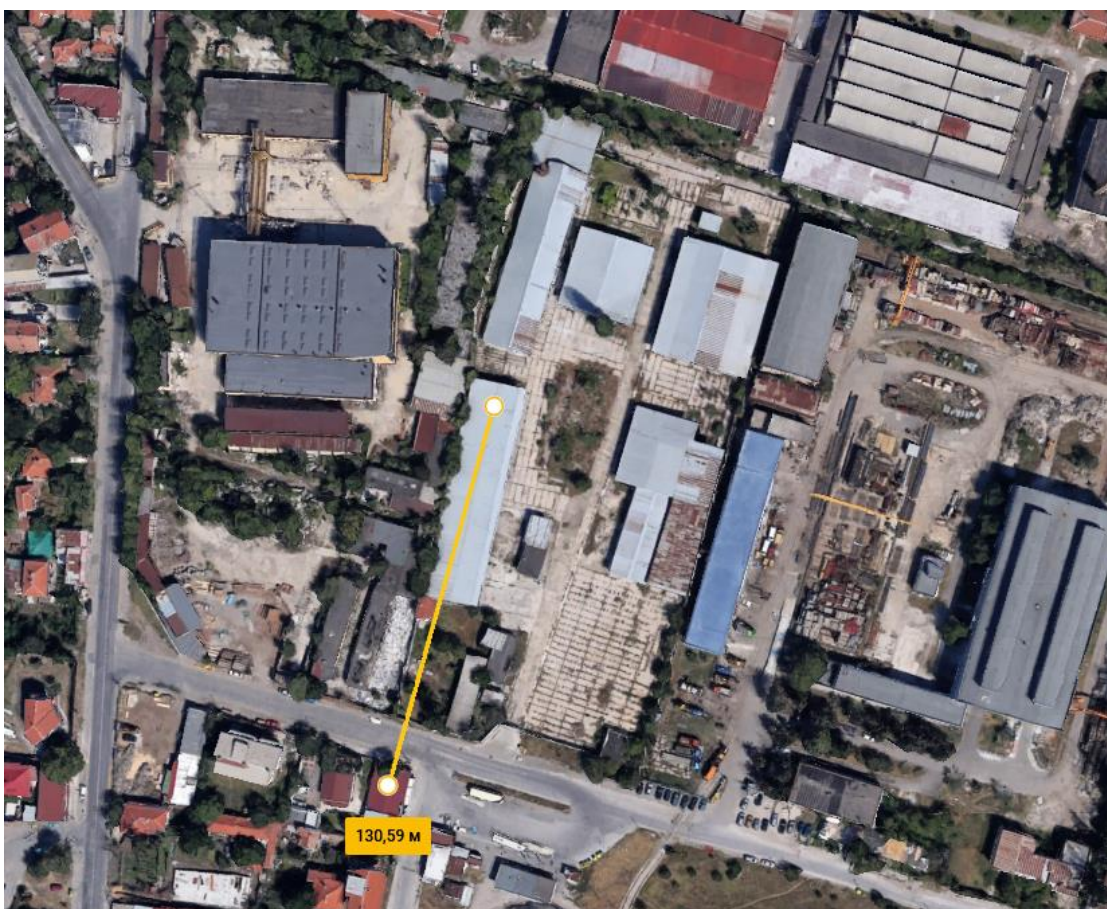


Фиг. 9 – Разположение на ИП спрямо най-близките защитени зони

Отстоянието до най-близко разположените обекти на здравна защита – жилищни сгради в кв. Илиянци, е около 60 м. Разположението на инвестиционното предложение спрямо най-близко разположените обекти на здравна защита е представено на Фигура 11.



Фиг. 10 – Отстояние на ИП от най-близко разположените жилищни сгради



Фиг. 11 – Отстояние на съоръженията, предвидени в ИП от най-близко разположените жилищни сгради

Предвид естеството на дейността не се очаква осъществяването на ИП да окаже влияние върху обектите, подлежащи на здравна защита, и по-конкретно:

- дейността ще се извършва изцяло на закрито;
- избрани са съоръжения с ниски нива на шум, които ще бъдат разположени в най-отдалечената част на цеха;
- ще се работи само с неопасни отпадъци;
- имотът, в който се намира производствената сграда е ограден с плътна стоманобетонова ограда;

Не се очаква трансгранично въздействие по смисъла на § 1, т 19 от ДР на ЗООС.

4.4. Схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура

Инвестиционното предложение не е свързано с изграждане на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура. Имотът е свързан със съществуващата общинска пътна мрежа.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или водовземане или ползване на повърхностни води и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Имотът, на територията на който е разположен цехът е електрифициран и свързан с градската ВиК мрежа. Няма да бъдат използвани други природни ресурси.

6. Очаквани вещества, които ще бъдат емитирани от дейността, в т.ч. приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води

При експлоатацията на площадката не се очакват емисии на вещества, включително приоритетни и/или опасни, при които се осъществява или е възможен контакт с води. В цеха ще се преработват единствено неопасни отпадъци. ИП ще се осъществи на територията на производствен имот, снабден с непропусклива настилка и без връзка с или близост до повърхностни или подземни водни тела. Не се предвижда съхраняване на опасни вещества и смеси в цеха (напр. масла и греси) – сервизното обслужване на съоръженията ще се осъществява от външна фирма. В случай на възникване на необходимост от съхраняване на такива, ще бъдат спазвани изискванията на *Наредбата за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси (обн., ДВ, бр. 43 от 7.06.2011 г., изм. и доп., бр. 10 от 5.02.2021 г., в сила от 5.02.2021 г.)*.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители

Дейностите по смилане, изсушаване и агломерация на отпадъци от пластмаса в закрито помещение не предполагат емисии в атмосферния въздух и съответно - обособяване на точкови източници на емисии в атмосферата. Не са предвидени инсталации и процеси, свързани с изгаряне и отделяне на вредни вещества във въздуха, като например горивни инсталации за производствени нужди, парни или водогрейни котли. Съоръженията се захранват с електроенергия – няма да се използват двигатели с вътрешно горене. От съоръженията за изсушаване ще се отделя само водна пара. Транспортирането на отпадъците ще се извършва с превозни средства, снабдени покривала, предотвратяващи отделянето на прах и частици от насипните товари.

Тъй като дейността, включително съхраняването на отпадъците, ще се извършва почти изцяло на закрито, дори инцидентно постъпване за преработка на материал с лоша миризма няма да доведе до разпространението на такава извън границите на площадката. В производствени процес само незамърсена суровина, преминала през различни процеси на сортиране, изпиране, разтапяне и др. при което са отстранени всички примеси, които биха могли да бъдат източник на неприятни миризми. Тъй като крайния продукт е предназначен за директно влагане в производството на и не може да съдържа примеси или да е замърсен, входящият контрол, включително по отношение на отпадък с лоша миризма (която също е индикатор за замърсяване), ще бъде изключително стриктен.

8. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране

В резултат от гореописаните дейности по крайно оползотворяване на специфичен набор от производствени отпадъци от пластмаса, които не съдържат други включения, се очаква да се генерира единствено пластмасов отпадък – например подситова фракция от пресевната система на шредера. Възможно е да се генерират и известни количества повредени биг-бегове и опаковъчни материали, в зависимост от начина на опаковане на входящия материал. От поддръжката на машините могат да се генерират отпадъчни масла, както и замърсени абсорбенти, в случай на необходимост от събиране на разливи при повреда. Генерираните отпадъци ще се предават на лица, притежаващи документ за дейности с отпадъци по чл. 35 от ЗУО.

Битовите отпадъци от жизнената дейност на персонала ще се предават в общинската система за събиране и транспортиране на битови отпадъци.

В Таблица 2 са представени отпадъците, които се очаква да се образуват в резултат от дейността, класифицирани с код и наименование, съгласно Наредба № 2 за класификация на отпадъците.

Таблица 2 – класификация на образуваните отпадъци

№	Код	Наименование
1.	13 01 10 *	други хидравлични масла
2.	13 02 08 *	други моторни, смазочни и масла за зъбни предавки
3.	15 01 02	Пластмасови опаковки

4.	15 02 02 *	абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества
5.	15 02 03	абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02
6.	19 12 04	пластмаса и каучук

Образуваните от дейността на площадката отпадъци ще бъдат класифицирани съгласно изискванията на наредбата по чл. 3 от ЗУО, като съответните работни листове за класификация на отпадъците ще бъдат подадени за утвърждаване от Директора на РИОСВ – София.

Количеството на опасните отпадъци, които могат да бъдат съхранявани на мястото на образуване няма да надвишава 1 т.

9. Отпадъчни води

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгревна яма и др.)

Тъй като няма да се използва вода за производствени нужди, освен при необходимост – за охлаждане на продукта в агломератора, която вода ще се изпарява, няма да се формират производствени отпадъчни води.

За нуждите на персонала ще се използват санитарните възли, съществуващи на територията на имота и/или ще бъде поставена химическа тоалетна, която периодично се обслужва от доставчика по договор за абонамент.

10. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Не се предвижда съхраняване на опасни вещества и смеси в цеха (напр. масла и гresi) – сервизното обслужване на съоръженията ще се осъществява от външна фирма. В случай на възникване на необходимост от съхраняване на такива, ще бъдат спазвани изискванията на Наредбата за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси (обн., ДВ, бр. 43 от 7.06.2011 г., изм. и доп., бр. 10 от 5.02.2021 г., в сила от 5.02.2021 г.).

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

~~Моля, на основание чл. 93, ал. 9, т. 1 ЗООС да се проведе задължителна ОВОС, без да се извършва преценка.~~

II. Друга информация *(не е задължително за попълване)*

Моля да бъде допуснато извършването само на ОВОС (в случаите по чл. 91, ал. 2 ЗООС, когато за инвестиционно предложение, включено в приложение № 1 или в приложение № 2 към ЗООС,

се изисква и изготвянето на самостоятелен план или програма по чл. 85, ал. 1 и 2 ЗООС) поради следните основания (мотиви):.....

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС: копие и линк към обява <https://www.alo.bg/7480079>

2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.

- Договор за наем между „Меркюри Р. П.“ ЕООД и „Реполи“ ООД от 01.06.2021 г.
- Договор за наем между „Спектър М. Н.“ ЕООД и „Меркюри Р. П.“ ЕООД от 01.06.2021 г.
- Нотариален акт за покупко-продажба на недвижим имот № 95, том III, рег. № 9411, дело № 430 от 2001 год.

3. Други документи по преценка на уведомятеля:

3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;

3.2. картен материал, схема, снимков материал в подходящ мащаб.

- Скица на поземлен имот с идентификатор № 68134.1369.23;

4. Електронен носител - 1 бр.

5. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде издадено в електронна форма и изпратено на посочения адрес на електронна поща.

6. Желая да получавам електронна кореспонденция във връзка с предоставяната услуга на посочения от мен адрес на електронна поща.

7. Желая писмото за определяне на необходимите действия да бъде получено чрез лицензиран пощенски оператор.

Дата:

Уведомятел:
(подпис)

Красимира Пенева – Управител